

Hartmetall-Ziehborne

mit aufgeschraubtem Hartmetallring

DIN
8099
Blatt 2

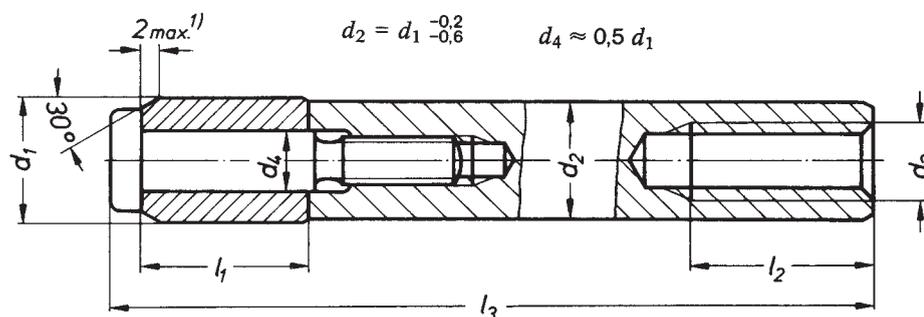
Sleeved tube drawing mandrels
Mandrins d'étrirage de tubes, à fixation mécanique

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Norm ISO 1651-1974 siehe Erläuterungen.

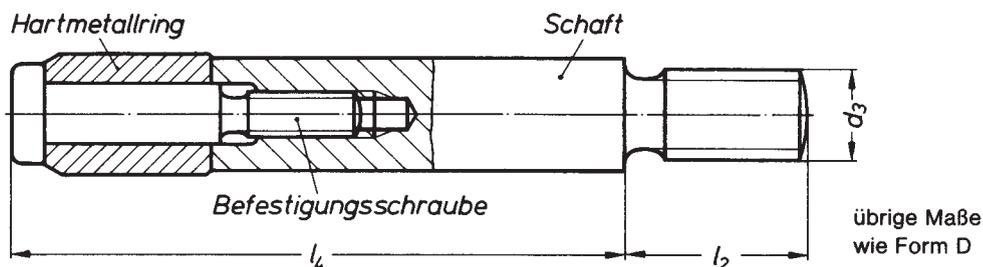
Die Hartmetall-Ziehborne brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Maße in mm

Form D mit Innengewinde



Form E mit Außengewinde



Bezeichnung eines Hartmetall-Ziehborndornes mit Außengewinde (E) von Ziehborndurchmesser $d_1 = 20$ mm:

Ziehborndorn E 20 DIN 8099

| d_1 | | | l_1 | Form D | | | Form E | | |
|-------|------|-------------|-------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|
| über | bis | zul. Abw. | | d_3 | l_2 | l_3 | d_3 | l_2 | l_4 |
| 8 | 10 | + 0,01 0 | 15 | M 5 | 10 | 100 | M 6 | 12 | 80 |
| 10 | 12,5 | | 18 | M 6 | 12 | | M 8 | 16 | |
| 12,5 | 16 | | 20 | M 8 | 16 | | M 10 | 20 | |
| 16 | 20 | + 0,02 0 | 22 | M 10 | 20 | 100 | M 12 | 24 | 80 |
| 20 | 25 | | 25 | M 12 | 24 | | M 16 | 32 | |
| 25 | 32 | | 28 | M 16 | 32 | | 150 | | |
| 32 | 40 | + 0,02 0 | 30 | M 20 | 35 | 150 | M 20 | 35 | 110 |
| 40 | 50 | | 35 | M 24 | 40 | | M 24 | 40 | |
| 50 | 60 | | | M 30 | 45 | | M 30 | 45 | |
| 60 | 70 | + 0,03 0 | 40 | M 30 | 45 | 180 | M 30 | 45 | 125 |
| 70 | 80 | | | M 36 | 54 | | M 36 | 54 | |
| 80 | 100 | | | M 42 | 63 | | M 42 | 63 | |

1) Siehe Abschnitt Ausführung

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2

Fachnormenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im Deutschen Normenausschuß (DNA)